

Bombas Sumergibles para Aguas Negras

Serie SW

7.5 - 125 HP



Barmesa[®]
Pumps

Barmesa Pumps, fabricante de **bombas de calidad desde 1953**, presenta su nueva línea de bombas sumergibles para manejo de sólidos **serie SW**.

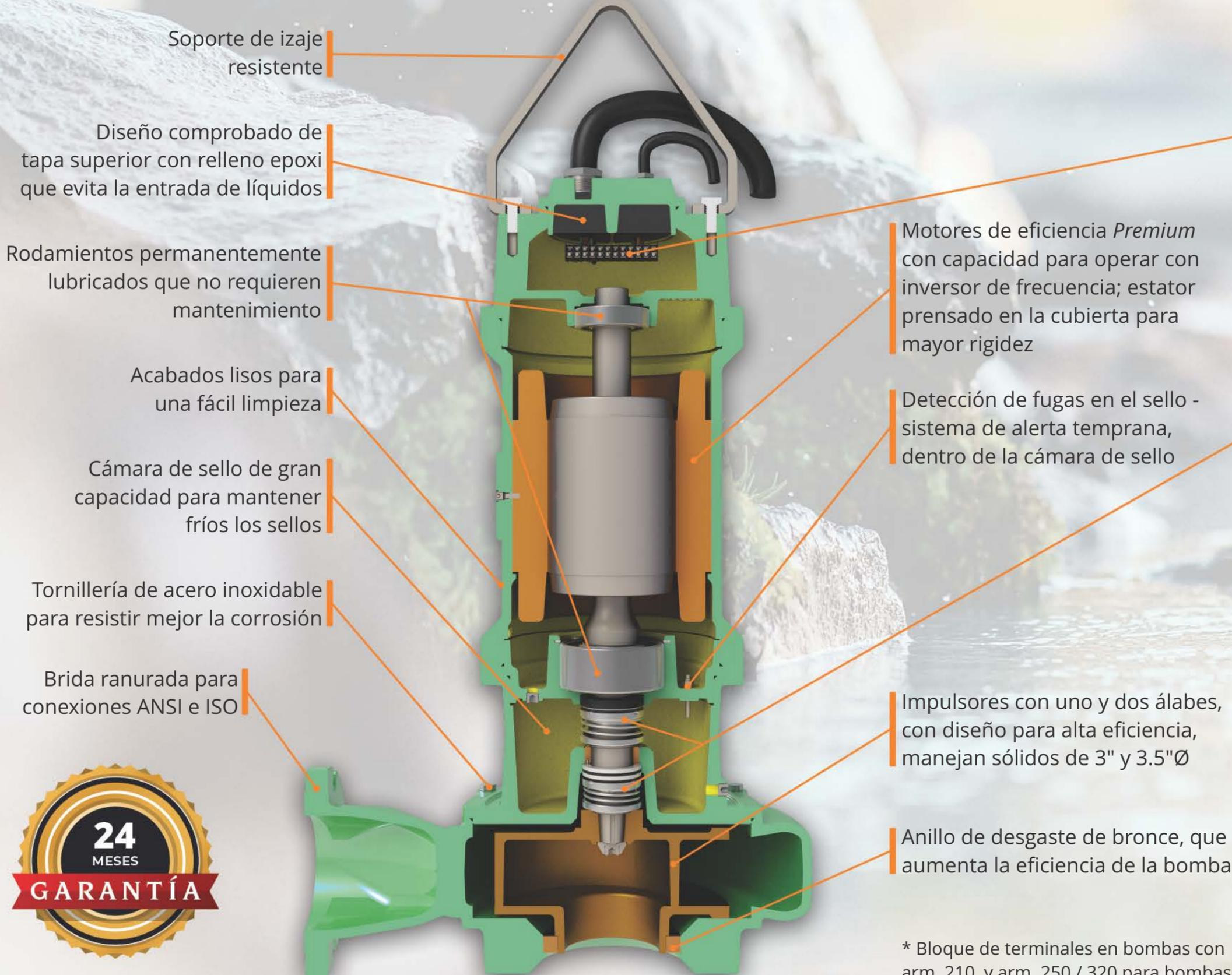
En estos tiempos en los que estamos experimentando un aumento de los costes energéticos y escasez de energía en todo el mundo, nuestro objetivo es ofrecer productos **más sostenibles**. La línea de bombas SW forma parte de nuestra estrategia de sostenibilidad para ofrecer **productos eficientes** que reduzcan drásticamente el consumo de energía y las emisiones de carbono.

Para **apoyar mejor** a nuestros distribuidores de confianza, Barmesa Pumps presenta la línea de bombas SW, una línea **altamente desarrollada y sin complicaciones** que garantiza un funcionamiento sin problemas y soporta las aplicaciones más duras.

¡Gracias por elegir Barmesa Pumps!



Bombas Sumergibles serie SW de Eficiencia Premium para Aguas Negras, diseñadas para una mayor vida útil



Soporte de izaje resistente

Diseño comprobado de tapa superior con relleno epoxi que evita la entrada de líquidos

Rodamientos permanentemente lubricados que no requieren mantenimiento

Acabados lisos para una fácil limpieza

Cámara de sello de gran capacidad para mantener fríos los sellos

Tornillería de acero inoxidable para resistir mejor la corrosión

Brida ranurada para conexiones ANSI e ISO

Motores de eficiencia Premium con capacidad para operar con inversor de frecuencia; estator prensado en la cubierta para mayor rigidez

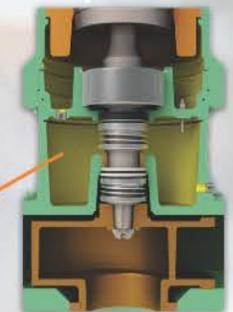
Detección de fugas en el sello - sistema de alerta temprana, dentro de la cámara de sello

Impulsores con uno y dos álabes, con diseño para alta eficiencia, manejan sólidos de 3" y 3.5"Ø

Anillo de desgaste de bronce, que aumenta la eficiencia de la bomba



* Bloque de terminales para una mejor conexión eléctrica sin necesidad de tuercas ni conexiones *crimpadas*; el cambio de voltaje se realiza fácilmente



Sello mecánico doble tipo 21, de carburo de silicio como estándar

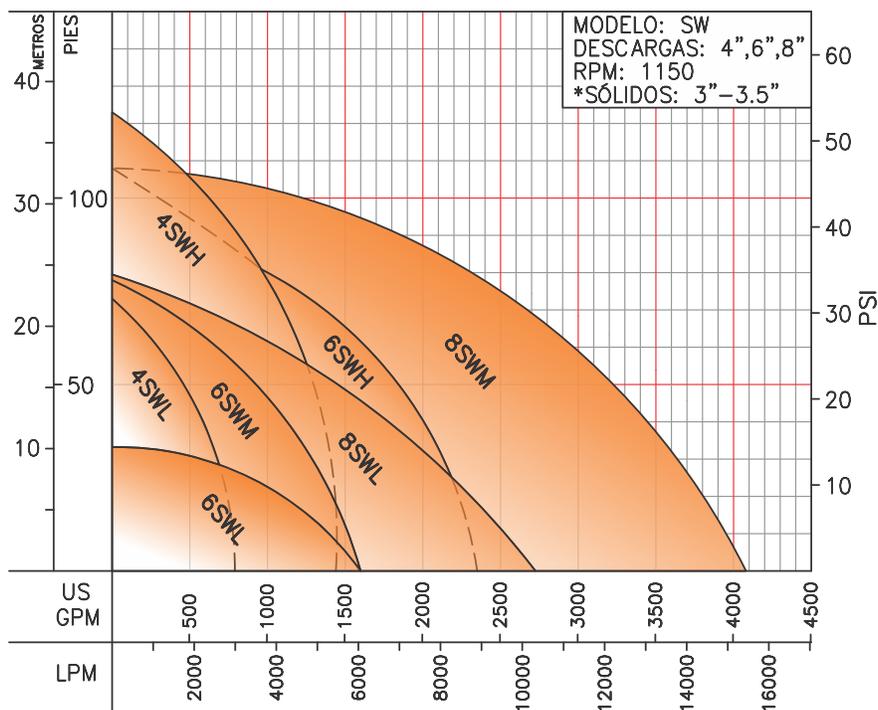
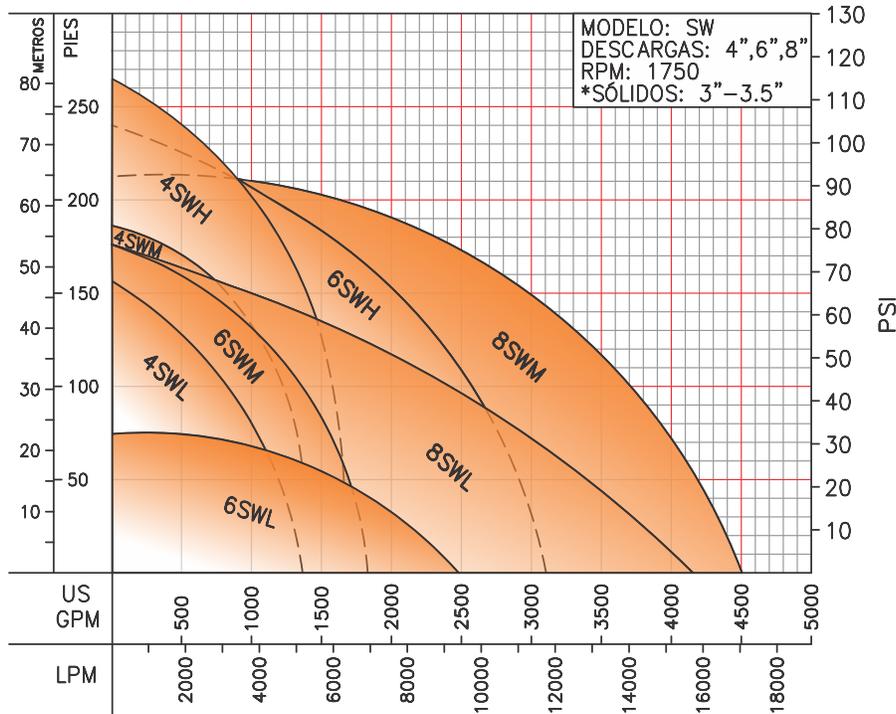


* Bloque de terminales en bombas con arm. 210, y arm. 250 / 320 para bombas de 410 V

Características	Barmesa SW	Competencia
Enfriamiento superior	Motor sumergido en aceite	Motor enfriado por aire
Facilidad de servicio	Sellos mecánicos tipo 21 como estándar	Cartuchos de sellos propietarios
Lubricación continua de rodamientos	Rodamientos libres de mantenimiento	Baleros rellenos de grasa
Protección al motor contra humedad	Sonda para detección de fugas en cámara de sello	Sin sondas o solo en motor
Cámara de conexiones rellena de epoxi	Diseño comprobado que evita la entrada de humedad	Diseño de tipo desconexión rápida

SELECCIONA LA BOMBA SW CORRECTA

1. Use our pump selection software *PUMP-FLO*® at www.BarmesaPumps.com to identify pumps that meet head and flow requirements.
2. Select the right pump based on efficiency and solids handling needs.



LÍQUIDO: AGUA
GRAVEDAD ESPECÍFICA: 1.00
TEMPERATURA: 21 °C (70 °F)
* DIÁM. MÁX. SÓLIDOS:
3"Ø PARA 4SW Y 6SW
3.5"Ø PARA 8SWL

Otras bombas sumergibles

Inoxidables
Aguas
Negras



Aguas
Negras



Cortadoras



Aguas
Negras



Drenaje



Aguas Lodosas



Desagüe



Inoxidables
para
Desagüe



Trituradoras



Aguas
Negras



Efluentes



Somos fabricantes de bombas desde 1953, que son más de 65 años de experiencia. Nuestros productos cubren los mercados comerciales, municipales e industriales.



Llámenos al 81-8863-3737
o al 81-8351-3737



ventas-mx@barmesapumps.com



www.barmesapumps.com



© Barnes de México, S.A. de C.V. Todos los derechos reservados.
Los detalles de los productos mostrados aquí están sujetos a cambios sin previo aviso.